



ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

САМОХОДНЫЕ ШТАБЕЛЕРЫ SMART CDDK



**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Наименование изделия	Штабелер электрический самоходный
Модель	SMART PREMIUM CDDK15-II / CDDK20
Производитель	Ningbo Ruyi Joint Stock Co., LTD., Китай
Продавец в РФ	ООО «Горторгснаб», ИНН 7736121046, 117312, г. Москва, Пр-т 60-летия Октября, д. 11А, стр. 18, (495) 788-77-86, gortorgsnab.ru
Серийный номер	_____
Месяц и год изготовления	_____
Срок службы	5 лет
Температура окружающего воздуха	Для моделей со свинцово-кислотной АКБ от -15°C до +35°C Для моделей с литий-ионной АКБ от +5°C до +40°C
Относительная влажность	При Т воздуха +35°C – не более 50% При Т воздуха +20°C – не более 70%
Эксплуатация во взрывоопасных и пожароопасных средах	Запрещена



ОЧЕНЬ ВАЖНО!

Все сотрудники перед допуском к управлению самоходным штабелером и/или обслуживанию самоходного штабелера должны в обязательном порядке ознакомиться с полным объемом информации, приведенной в паспорте изделия и инструкции по эксплуатации, понять и усвоить ее.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

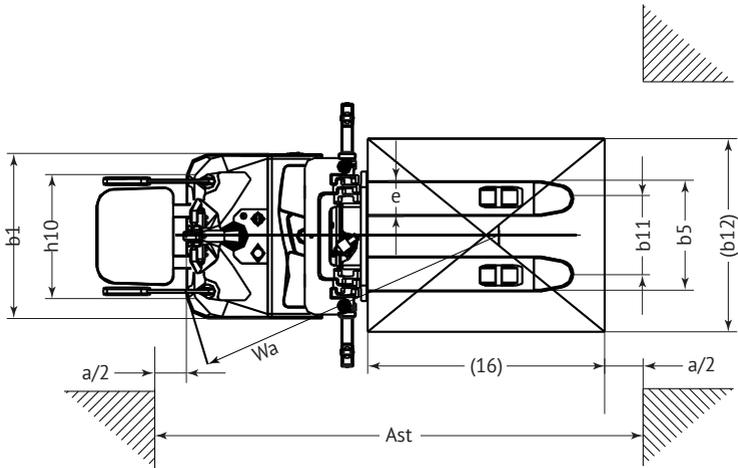
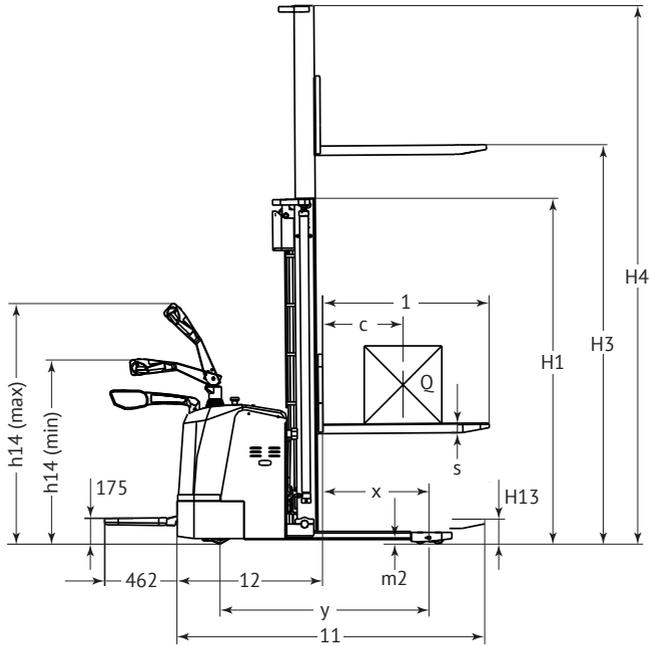
Модель	Ед. измерения	CDDK15-II 1545	CDDK15-II 1550	CDDK15-II 1556
Тип питания		Батарея		
Положение оператора		Стоя		
Грузоподъемность	Q (кг)	1500		
Центр тяжести	C (мм)	600		
Высота подъема	h3 (мм)	4 500	5 000	5 600
Колесная база	у (мм)	1378		
<hr/>				
Вес в сборе	кг	1480	1520	1560
<hr/>				
Материал колес		Полиамид		
Размер колёс, передние	мм	φ 250x80		
Размер колёс, задние	мм	φ 80x84		
Вспомогательное колесо	мм	φ 150x60		
<hr/>				
Габаритная высота, мачта опущена	h1 (мм)	2050	2210	2410
Высота свободного хода	мм	1570	1740	1940
Габаритная высота, мачта поднята	h4 (мм)	5030	5 510	6 110
Высота вил в нижнем положении	h13 (мм)	90		
Общая длина с площадкой/без	l1 (мм)	2570 / 2100		
Общая ширина	мм	850		

Габариты вил DIN ISO 2331	s/e/l (мм)	60/180/1150
Максимальная ширина вил	b5 (мм)	570
Дорожный просвет	мм	31
Ширина рабочего прохода, паллет 1000x1200 мм, по ширине	Ast (мм)	2535
Ширина рабочего прохода, паллет 800x1200 мм, по длине	Ast (мм)	2515
Радиус поворота	Wa (мм)	1655
<hr/>		
Скорость движения, с грузом/без груза	Км / ч	6,5 / 6,7
Скорость подъёма, с грузом/без груза	м / с	0,11 / 0,16
Скорость опускания, с грузом/без груза	м / с	0,12 / 0,11
Максимальный преодолеваемый уклон с грузом/без груза	%	8 / 15
Стояночный тормоз		Электромагнитный
<hr/>		
Мощность тягового двигателя	кВт	1,2
Мощность двигателя подъёма	кВт	3
<hr/>		
Напряжение/номинальная ёмкость аккумуляторной батареи <i>Kislotная</i>	В / Ач	24 / 300
Напряжение/номинальная ёмкость аккумуляторной батареи <i>Li-Ion</i>	В / Ач	24 / 225

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

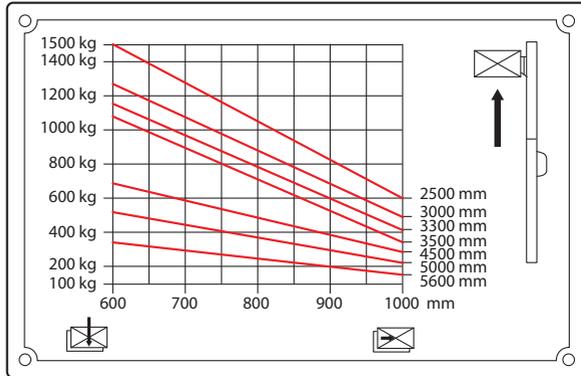
Модель	Ед. измерения	CDDK20 2045	CDDK20 2050	CDDK20 2056	CDDK20 2065
Тип питания		Батарея			
Положение оператора		Стоя			
Грузоподъемность	Q (кг)	2000			
Центр тяжести	С (мм)	600			
Высота подъема	h3 (мм)	4 500	5 000	5 600	6 500
Колесная база	У (мм)	1378			
<hr/>					
Вес в сборе	кг	1640	1680	1720	2020
<hr/>					
Материал колес		Полиамид			
Размер колёс, передние	мм	φ 250x80			
Размер колёс, задние	мм	φ 80x84			
Вспомогательное колесо	мм	φ 150x60			
<hr/>					
Габаритная высота, мачта опущена	h1 (мм)	2050	2210	2410	2710
Высота свободного хода	мм	1570	1740	1940	2240
Габаритная высота, мачта поднята	h4 (мм)	5030	5 510	6 110	6 980
Высота вил в нижнем положении	h13 (мм)	90			
Общая длина с площадкой/без	l1 (мм)	2570 / 2100			
Общая ширина с аутригерами/без	мм	1400 / 960			
Габариты вил DIN ISO 2331	s/e/l (мм)	60 / 180 / 1150			

Максимальная ширина вил	b5 (мм)	570	
Дорожный просвет	мм	31	
Ширина рабочего прохода, паллет 1000x1200 мм, по ширине	Ast (мм)	2515	2595
Ширина рабочего прохода, паллет 800x1200 мм, по длине	Ast (мм)	2535	2615
Радиус поворота	Wa (мм)	1655	1735
<hr/>			
Скорость движения, с грузом/ без груза	км / ч	7 / 7,1	
Скорость подъёма, с грузом/без груза	м / с	0,11 / 0,16	
Скорость опускания, с грузом/ без груза	м / с	0,12 / 0,11	
Максимальный преодолеваемый уклон с грузом/без груза	%	8 / 15	
Стояночный тормоз		Электромагнитный	
<hr/>			
Мощность тягового двигателя	кВт	1,5	
Мощность двигателя подъёма	кВт	3	
<hr/>			
Напряжение/номинальная ёмкость аккумуляторной батареи Кислотная	В / Ач	24 / 300	24 / 300
Напряжение/номинальная ёмкость аккумуляторной батареи Li-Ion	В / Ач	24 / 225	24 / 225

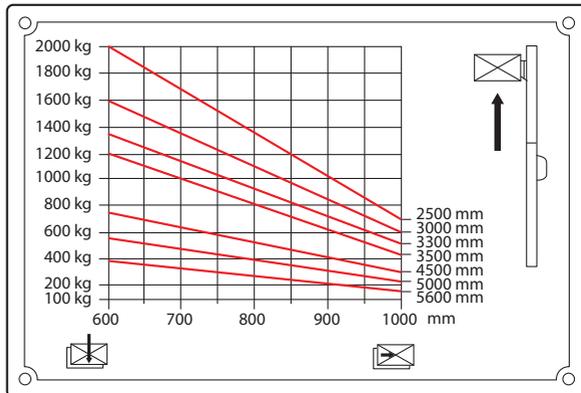


ГРАФИКИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ

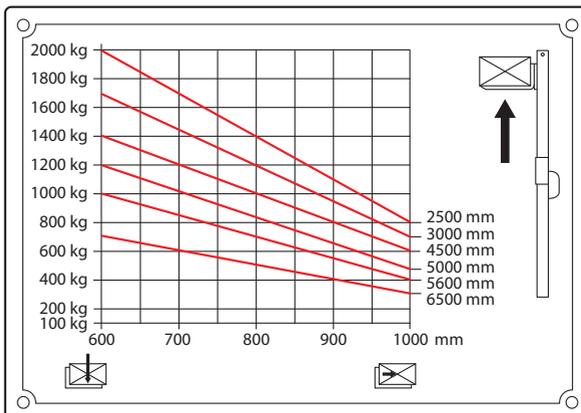
Штабелер
электрический
самоходный CDDK15-II
1545/1550/1556
SMART PREMIUM



Штабелер
электрический
самоходный CDDK20
2045/2050/2056
SMART PREMIUM



Штабелер
электрический
самоходный CDDK20
2065 SMART PREMIUM



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВВЕДЕНИЕ

Самоходный штабелер SMART PREMIUM CDDK предназначен для подъема грузов на паллетах и их транспортировки по твердой и ровной поверхности. Штабелер питается от аккумуляторной батареи и приводится в движение двигателем переменного тока. Обладает многими преимуществами, такими как высокая эффективность, стабильность в работе, простота и удобство эксплуатации, безопасность и надежность, низкий уровень шума и экологичность. В штабелере используется аккумуляторная батарея большой ёмкости (свинцово-кислотная или литий-ионная, в зависимости от комплектации) с напряжением 24В, что значительно увеличивает время работы в течение одного цикла заряда.

ОБ ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Инструкция по эксплуатации должна храниться у оператора. Оператор должен изучать её до тех пор, пока не достигнет полного понимания.
- Несоблюдение правил и указаний данной инструкции по эксплуатации влечет за собой потерю права на гарантийное обслуживание и может быть опасно для пользователя и его имущества.
- Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его рабочих характеристик. В этом случае информация в инструкции по эксплуатации может отличаться от действительности.
- В случае перепродажи или сдачи самоходного штабелера в аренду, паспорт и инструкция по эксплуатации должны быть переданы новому пользователю.

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Эксплуатация самоходного штабелера допускается внутри помещений коммерческих или производственных предприятий.
- Температура окружающего воздуха должна быть в пределах от -15°C до $+35^{\circ}\text{C}$ для штабелеров со свинцово-кислотными батареями и в пределах от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+40^{\circ}\text{C}$ для штабелеров с литий-ионными батареями.
- Относительная влажность при температуре воздуха $+35^{\circ}\text{C}$ не должна превышать 50%. При более низких температурах допускается более высокая относительная влажность. Например, при температуре воздуха $+20^{\circ}\text{C}$ относительная влажность должна быть не более 70%.

- Полы должны быть ровными, сухими, лишенными любых следов масел или смазок, а также способными выдерживать соответствующие нагрузки (вес штабелера с грузом). Несущее основание должно отвечать действующим стандартам.
- Полы не должны иметь уклон более 15%.

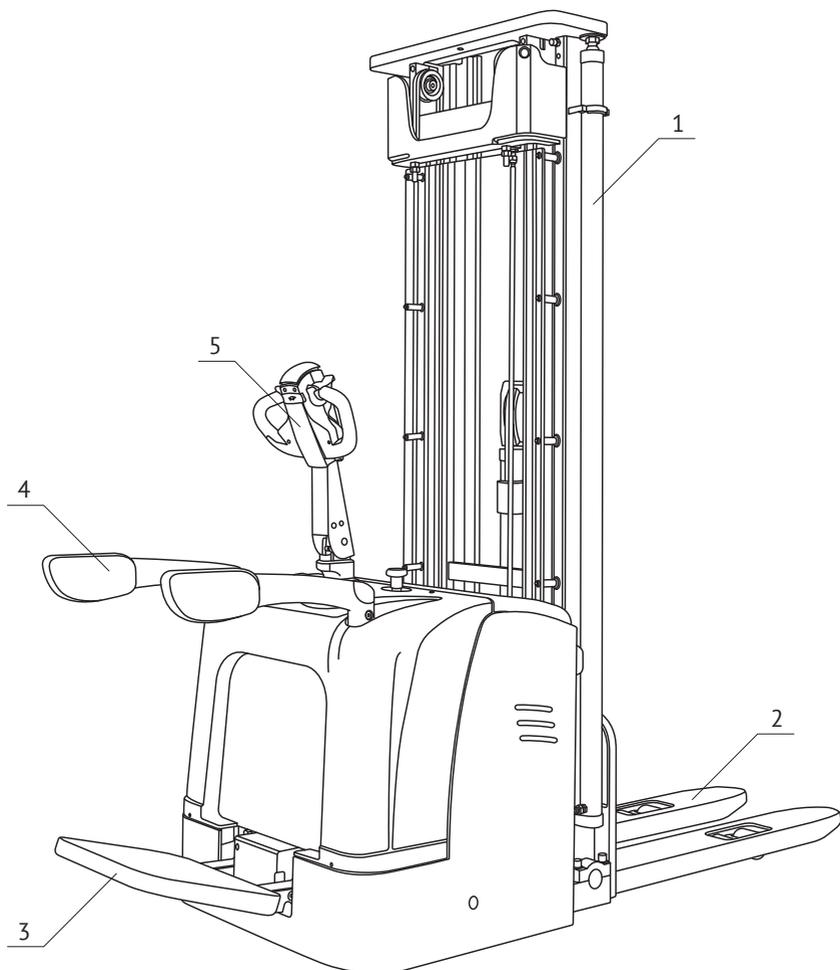
КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩЕНО

- Эксплуатировать штабелер во взрывоопасных, пожароопасных и агрессивных (кислотных или щелочных) средах.
- Эксплуатировать штабелер в сильно запылённых помещениях или помещениях с повышенной влажностью.
- Превышать максимальный вес груза и/или расстояние до центра тяжести груза, указанные на информационных табличках на штабелере и в паспорте изделия.
- Эксплуатировать штабелер без опущенных ауригеров (если они предусмотрены комплектацией вашего штабелера) с грузом на высоте.
- Перемещаться с поднятым грузом. Допускается передвижение штабелера с грузом, поднятым на высоту не более 30 см от пола.
- Совершать крутые повороты во время быстрого движения.
- Совершать любые резкие движения при работе с грузом на высоте.
- Поднимать груз при нахождении штабелера на наклонной поверхности.
- Перевозить или поднимать людей.
- Толкать или волочить груз при помощи штабелера.
- Работать с грузом, свисающим с паллеты или выступающим за края паллеты.
- Находиться под поднимаемым грузом.
- Помещать руки или другие части тела в движущиеся части или между движущимися частями конструкции штабелера.
- Работать со штабелером оператору в состоянии усталости, алкогольного или наркотического опьянения.
- Эксплуатировать штабелер при наличии любых неисправностей или при горящем индикаторе неисправностей.
- Вносить в конструкцию штабелера любые изменения, несогласованные с производителем или его официальным представителем в письменном виде.



Производитель и продавец не несут ответственности за повреждения штабелера, имущества пользователя или травмы людей, вызванные нарушением пользователем требований настоящей инструкции по эксплуатации!

ОБЩИЙ ВИД



1. Мачта штабелера
2. Вилы штабелера
3. Площадка оператора
4. Защитные ограждения оператора
5. Ручка управления

ИНФОРМАЦИЯ НА ТАБЛИЧКЕ ШТАБЕЛERA

Electric Stacker		CE	
Type	<input type="text"/>		
Serial-Nr	<input type="text"/>	Rated Capacity	<input type="text"/> kg
Lift Height	<input type="text"/> mm	Weight Without Battery	<input type="text"/> kg
Load Center	<input type="text"/> mm	Allowed Battery Weight	<input type="text"/> kg
Service Weight	<input type="text"/> kg	Voltage and Capacity	<input type="text"/> V/ah

Type – Модель

Serial-Nr – Серийный номер

Lift Height – Высота подъема

Load Center – Центр тяжести

Service Weight – Общий вес

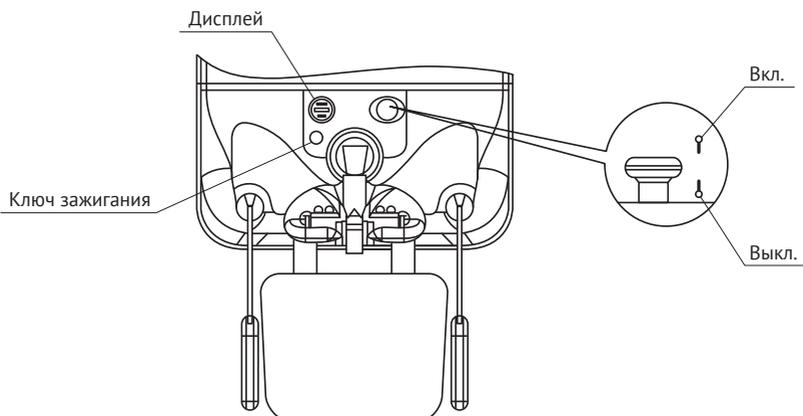
Rated Capacity – Грузоподъемность

Weight Without Battery – Вес без батареи

Allowed Battery Weight – Допустимый вес батареи

Voltage and Capacity – Напряжение и емкость батареи

ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

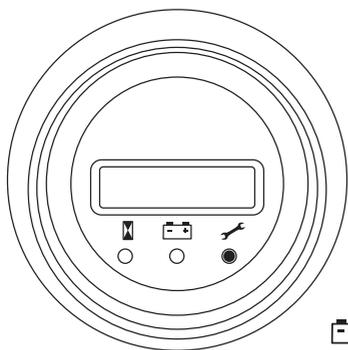


На панели управления находятся дисплей, ключ зажигания, кнопка аварийного выключения питания.

Для начала работы со штабелером потяните «кнопку аварийного выключения питания» вверх (положение Вкл.) и поверните ключ зажигания.

ДИСПЛЕЙ

На дисплее отображается уровень заряда батареи и индикатор неисправностей.



- Зеленый цвет индикатора заряда – уровень заряда батареи 70–100%
- Оранжевый цвет индикатора заряда – уровень заряда батареи 30–60%
- Красный цвет индикатора заряда – уровень заряда батареи 0–20% (необходима подзарядка)



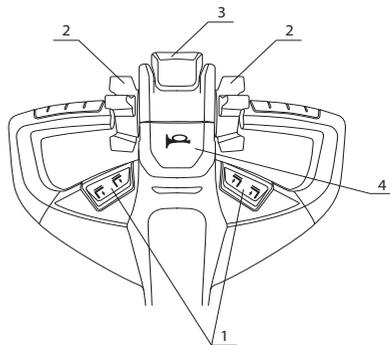
На низкий уровень заряда батареи также будет указывать «индикатор АКБ»: при критически низком уровне заряда индикатор загорится красным.

УПРАВЛЕНИЕ ШТАБЕЛРОМ

РУЧКА УПРАВЛЕНИЯ

(Комплектация с литий-ионной батареей)

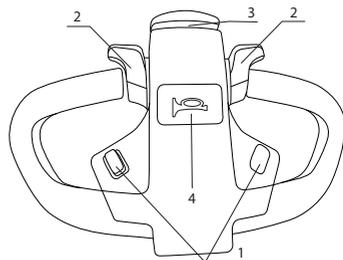
1. Кнопки подъема/опускания вил (кнопки на левой стороне ручки в моделях CDDK20 отвечают за подъем/опускание аутригеров)
2. Акселератор
3. Аварийная кнопка оператора (реверс)
4. Кнопка звукового сигнала



Нажатие аварийной кнопки оператора (реверс) приводит к кратковременному движению штабелера вперед и его дальнейшей остановке. Данная функция обеспечивает дополнительную безопасность оператора при работе в ограниченном пространстве.

(Комплектация со свинцово-кислотой батареей)

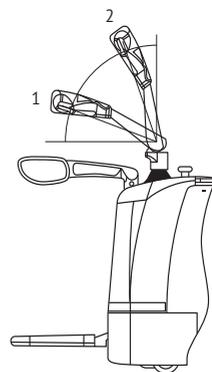
1. Кнопки подъема/опускания вил (кнопки на левой стороне ручки в моделях CDDK20 отвечают за подъем/опускание аутригеров)
2. Акселератор
3. Аварийная кнопка оператора (реверс)
4. Кнопка звукового сигнала



ДВИЖЕНИЕ

Приведите ручку управления в положение «1» и при помощи акселератора начните движение. Чем сильнее нажат акселератор, тем быстрее движется штабелер. Для прекращения движения приведите ручку в положение «2».

Для выбора направления движения используйте ручку управления. Для поворота влево поверните ручку управления налево, для поворота вправо поверните ручку управления направо.



МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ



- Никогда не стойте под вилами во избежание травм при падении груза.
- Никогда не вставайте на вилы во избежание падения с них.
- Никогда не помещайте руки и другие части тела в оборудование во избежание травм.



ВАЖНО!

Строго соблюдайте нижеприведенные правила!

- Проверяйте состояние штабелера перед каждым использованием. Эксплуатация неисправного штабелера строго запрещена.
- Перед началом работы обращайте внимание на уровень заряда батареи. Не используйте штабелер при низком уровне заряда.
- Не превышайте максимальный вес груза и/или расстояние до центра тяжести груза, указанные на информационных табличках на штабелере.
- Не используйте штабелер для подъема сыпучих грузов и любых других грузов, которые невозможно надежно зафиксировать на паллете.
- Не используйте штабелер для работы с грузами, центр тяжести которых находится за пределами площади двух вилок.
- Работа с грузом на высоте должна происходить максимально плавно. Любые резкие движения при работе с грузом на высоте запрещены. Для моделей SMART PREMIUM CDDK20 подъем и опускание груза должны осуществляться с опущенными аутригерами.
- Категорически запрещены крутые повороты во время быстрого движения. Даже при медленном вилы должны быть опущены на высоту не более 30 см.
- В случае перевозки грузов на большие расстояния высота подъема вилок не должна превышать 30 см.
- Категорически запрещено стоять на вилах во время работы штабелера. Никогда не стойте под вилами и не проходите рядом со штабелером, когда он работает с грузом.

УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- Оператор штабелера при работе должен использовать каску, удобную и не слишком свободную одежду и защитную обувь.
- Не работайте со штабелером в состоянии усталости, алкогольного или наркотического опьянения.
- Сохраняйте концентрацию и не отвлекайте внимание во время управления штабелером.

- В зоне работы штабелера должно быть достаточное освещение.
- Перед началом движения всегда убеждайтесь, что рядом со штабелером нет людей.
- Соблюдайте все правила техники безопасности на рабочем месте. При появлении на пути вашего движения других людей или техники снижайте скорость и подавайте звуковой сигнал.
- Если высота груза превышает высоту защитной решетки вилочной каретки, груз должен быть очень надежно зафиксирован во избежание падения на оператора.

После окончания работы соблюдайте следующие правила:

- Припаркуйте штабелер в специально отведенном месте.
- Никогда не оставляйте штабелер на наклонной поверхности.
- По возможности поднимите вилы без груза на максимальную высоту и опустите их в самое нижнее положение. Это поможет избежать коррозии элементов гидравлической системы, которые давно не использовались.
- Выключите питание, используя «кнопку аварийного отключения».
- Для чистки любых узлов штабелера, имеющих отношение к электрической части, пользуйтесь сжатым воздухом и ни при каких обстоятельствах не используйте воду.

РАБОТА С ГРУЗОМ



ВАЖНО!

При работе с грузом необходимо соблюдать следующий порядок действий!

Порядок действий для подъема груза на паллетах на стеллажи:

- Снизьте скорость при приближении к рабочей зоне.
- Остановитесь перед рабочей зоной.
- Проверьте условия безопасности в рабочей зоне (отсутствие посторонних предметов на полу, отсутствие посторонних людей).
- Отрегулируйте положение штабелера, поместив его непосредственно перед местом, где находятся грузы.
- Опустите аутригеры, если они предусмотрены комплектацией вашего штабелера.
- Медленно перемещайте штабелер вперед так, чтобы вилы штабелера полностью зашли под паллет с грузом.
- Поднимите вилы так, чтобы груз поднялся на расстояние около 10 см от пола.

- Плавно начните движение и переместите штабелер с грузом непосредственно к месту установки груза на стеллажи.
- Поднимите вилы на необходимую высоту. При подъеме грузов следите за тем, чтобы расстояние между самой передней точкой груза или вил и стеллажами было не менее 10 см.
- Медленно установите паллет с грузом в стеллажи на нужное место и плавно поставьте его на балки.
- После установки паллеты на балки переместите штабелер назад, чтобы вилы полностью вышли из паллеты.
- Опустите вилы на высоту около 30 см над полом, поднимите аутригеры, если они предусмотрены комплектацией вашего штабелера и выведите штабелер из рабочей зоны.

Порядок действий для спуска грузов на паллетах со стеллажей:

- Снижьте скорость при приближении к рабочей зоне.
- Остановитесь перед стеллажами с нужным грузом.
- Отрегулируйте положение штабелера непосредственно перед необходимым грузом (расстояние между концом вил и стеллажами или выступающим грузом должно быть не менее 5 см).
- Опустите аутригеры, если они предусмотрены комплектацией вашего штабелера.
- Поднимите вилы на необходимую высоту.
- Медленно начните движение вперед, контролируя попадание вил в паллет.
- Поднимите груз на высоту 10 см над уровнем балок, а затем медленно переместите штабелер на небольшое расстояние назад так, чтобы расстояние между самой передней точкой груза или вил и стеллажами было не менее 10 см.
- Опустите вилы на высоту не более 30 см от пола, поднимите аутригеры, если они предусмотрены комплектацией вашего штабелера и выведите штабелер из рабочей зоны.

ЗАРЯД И ОБСЛУЖИВАНИЕ АККУМУЛЯТОРНОЙ БАТАРЕИ

На самоходных штабелерах серии SMART PREMIUM CDDK используются 24-вольтовые аккумуляторные батареи (свинцово-кислотные или литий-ионные – в зависимости от комплектации).

При зарядке аккумулятора необходимо использовать рекомендованное зарядное устройство или зарядное устройство с аналогичными характеристиками.

Технический персонал: зарядка, обслуживание или замена аккумуляторов может производиться только подготовленным персоналом. При проведении

работ следует соблюдать правила настоящей инструкции по эксплуатации и указания производителя, касающиеся аккумуляторов и зарядных станций.

Зарядка свинцово-кислотной батареи: при зарядке кислотных свинцовых аккумуляторов следует избегать курения и открытого пламени в зоне зарядки батареи. В местах зарядки штабелера не должно быть воспламеняющихся материалов или жидкостей, а также предметов, способных производить искры. Зона зарядки должна хорошо вентилироваться. Должно быть обеспечено наличие противопожарного оборудования. При зарядке свинцово-кислотные батареи выделяют ядовитые и едкие испарения. Поэтому при работе со свинцово-кислотными батареями следует всегда надевать защитную одежду и средства защиты глаз. Соблюдайте «цикл заряда» при работе со свинцово-кислотными батареями: работайте на штабелере, пока индикатор заряда батареи не загорится красным, заряжайте батарею до полного заряда (индикатор будет гореть зеленым).

Зарядка литий-ионной батареи: при зарядке литий-ионной батареи (в отличие от свинцово-кислотной) не выделяются вредные испарения, за счёт чего нет необходимости в наличии специального помещения для заряда батареи. Значительным плюсом литий-ионных батарей является отсутствие цикличности их заряда: такие батареи заряжаются значительно быстрее (чуть больше 2 часов для полного цикла), и подзарядить их можно в любой момент (15-минутная подзарядка обеспечит примерно 10% заряда батареи). Не стоит допускать разряда ниже 10% от номинальной емкости, так как при работе штабелера с разряженной батареей снижается ее жизненный цикл. Не оставляйте литий-ионные батареи в разряженном состоянии, особенно в неотопляемых помещениях. Это может привести к глубокому саморазряду и последующей непригодности дорогостоящей батареи. Не заряжайте литий-ионную батарею при температуре ниже +5°C.

Техобслуживание аккумуляторов: клеммы и кабельные наконечники должны быть чистыми, надежно закрепленными и покрытыми тонким слоем диэлектрической смазки.

ЗАРЯД БАТАРЕИ

1. Остановите штабелер в зоне зарядки, нажмите «кнопку аварийного отключения питания».

2. Откройте аккумуляторный отсек.

3. Отключите аккумуляторную клемму (1).

4. Возьмите зарядное устройство (Рисунок 1).

5. Соедините аккумуляторную клемму с клеммой зарядного устройства (Рисунок 2).

6. Вставьте один край провода питания (Рисунок 3) в разъем зарядного устройства, другой край («вилку») подключите к источнику тока.

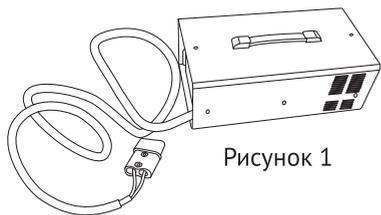
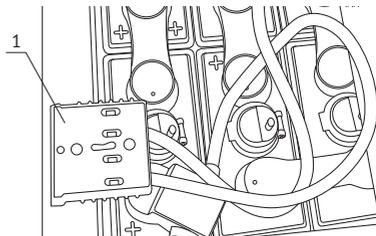


Рисунок 1

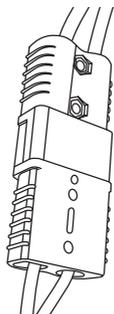


Рисунок 2



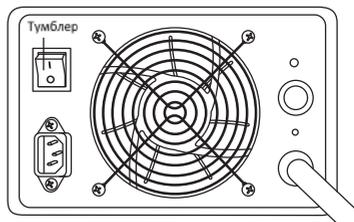
Рисунок 3

7. Включите зарядное устройство при помощи тумблера, расположенного на задней панели зарядного устройства. Если тумблера нет, то после подключения к источнику тока зарядное устройство войдет в режим самотестирования.

После самотестирования, которое может длиться несколько секунд, начнется подзарядка аккумулятора.

Зарядное устройство автоматическое и отключается после достижения полного заряда батареи.

Утилизация аккумулятора: утилизация может производиться только в соответствии с национальными нормами охраны окружающей среды или законами об утилизации. Необходимо выполнять указания производителя по утилизации аккумулятора.



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Тщательное и квалифицированное сервисное обслуживание – одно из самых важных требований безопасной эксплуатации штабелера. Отсутствие регулярного сервисного обслуживания может привести к отказу штабелера и представляет потенциальную угрозу безопасности персоналу и оборудованию.

Указанная периодичность обслуживания рассчитана исходя из работы в одну смену в нормальных условиях эксплуатации. Интервалы проведения техобслуживания должны быть соответствующим образом уменьшены, если штабелер предполагается эксплуатировать в условиях экстремально высокой концентрации пыли, колебаний температуры или при работе в несколько смен.

Еженедельный осмотр

1. Удалите грязь, пыль и мусор с ведущего колеса.
2. Поднимите вилы без груза на полную высоту и опустите. При этом не должно возникать никаких посторонних звуков, а движение мачты должны происходить плавно и без рывков.
3. Проверьте плотность соединения клемм аккумулятора. При необходимости отшлифуйте поверхность контактов наждачной бумагой, предварительно выключив питание штабелера и зарядного устройства.
4. Проверьте, надежно ли закреплены информационные таблички и наклейки.

Техническое обслуживание каждые 6 месяцев или 1000 моточасов (рекомендуемое)

В рекомендуемое техническое обслуживание, проводимое каждые 6 месяцев или каждые 1000 моточасов (что наступает раньше) входят следующие работы:

1. Смазка всех движущихся частей мачты и, при необходимости, ее регулировка.
2. Протяжка всех резьбовых соединений.
3. Осмотр ходовых роликов и колес на предмет их износа.
4. Замена масла в гидравлической системе.

Техническое обслуживание каждые 12 месяцев или 2000 моточасов (обязательное)

В обязательное техническое обслуживание, проводимое каждые 12 месяцев или каждые 2000 моточасов (что наступает раньше) входят следующие работы:

1. Смазка всех движущихся частей мачты и, при необходимости, ее регулировка.
2. Протяжка всех резьбовых соединений.
3. Осмотр ходовых роликов и колес на предмет их износа.
4. Замена масла в гидравлической системе.

Кроме вышеуказанных обязательных работ вместе с проведением обязательного ТО рекомендуется проводить диагностику системы управления и замену ходовых роликов, ведущего и вспомогательного колес.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН
К НАКЛАДНОЙ № _____ ОТ _____ 20__ Г.

на самоходный штабелер SMART CDDK

серийный номер _____

Настоящий гарантийный талон дает право на бесплатный гарантийный ремонт изделия в течение 12 месяцев со дня продажи (если иное не указано в настоящем гарантийном талоне; 36 месяцев на литий-ионную аккумуляторную батарею), если выход изделия из строя произошел по вине завода-изготовителя при условии соблюдения Покупателем правил эксплуатации и обслуживания, изложенных в инструкции по эксплуатации изделия и настоящем талоне, в том числе при условии своевременного технического обслуживания согласно инструкции по эксплуатации. Гарантийные обязательства Продавца также распространяются на аккумуляторную батарею, при условии соблюдения правил эксплуатации, изложенных в приложенной инструкции.

Гарантийные обязательства в г. Москва и Московской области осуществляются официальной сервисной службой Продавца или сервисными партнерами Продавца в других регионах. Все материально-технические затраты при осуществлении гарантийных обязательств силами сервисных партнеров в регионах ложатся на Продавца, если случай признан гарантийным. В ином случае затраты ложатся на Покупателя. Техническое обслуживание в период гарантийного срока также должно осуществляться официальной сервисной службой Продавца в Москве и МО или сервисными партнерами Продавца в регионах. При проведении Покупателем технического обслуживания своими силами или с привлечением других компаний, не являющихся сервисными партнерами, Продавец вправе отказать Покупателю в последующем гарантийном обслуживании.

ПОКУПАТЕЛЬ ОБЯЗАН:

1. Назначить ответственное за эксплуатацию изделия лицо, имеющее необходимую квалификацию.
2. Назначить постоянных операторов для работы с изделием.
3. Проводить ежедневный осмотр перед началом эксплуатации и вести журнал ежедневных осмотров изделия.

Образец журнала:

Дата	Ответственное лицо или оператор	Техническое состояние (перечень неполадок)	Подпись

4. Вести журнал профилактических работ (периодическое обслуживание).

Образец журнала:

Дата	Ответственное лицо или сотрудник, проводивший регламентные работы	Вид работ (еженедельный осмотр, полугодовое и ежегодное обслуживание – см. инструкцию)	Перечень выполненных работ	Подпись

Ремонт изделия осуществляется с выездом мастера к Покупателю.

При получении изделия покупатель обязан тщательно проверить его на предмет наличия внешних механических повреждений. Продавец не несет никакой ответственности за таковые повреждения, обнаруженные Покупателем после отгрузки изделия или возникшие в процессе эксплуатации, и может обеспечить только их платное устранение в соответствии с действующими ценами на ремонт.

При обнаружении неисправности необходимо **немедленно прекратить эксплуатацию** изделия и **известить продавца!** Не подлежит бесплатному ремонту изделие с дефектами, возникшими из-за нарушения этого требования, в части устранения таковых дефектов.

Продавец не несет ответственности за неисправности, вызванные неквалифицированным обслуживанием или ремонтом оборудования третьими лицами.

В случае нарушения требований, изложенных в данном гарантийном талоне, Продавец вправе отказать Покупателю в бесплатном гарантийном обслуживании на оставшийся период гарантийного срока.

Не является гарантийным случаем и допустимы незначительные повреждения лакокрасочного покрытия и мелкие царапины защитных металлических поверхностей изделия!

Продавец не несет ответственности за повреждения, вызванные нарушением правил эксплуатации и техники безопасности!

Произведено в КНР
 Поставщик: ООО «Горторгснаб»
 +7 (495) 788-77-86
 www.gortorgsnab.ru



г. Москва
2021 год